



## S62-PL...M Laser

Hintergrundaussblendung

### BEDIENUNGSANLEITUNG



### ANZEIGEN- UND BEDIENELEMENTE

#### AUSGANGS-LED (GELB)

Das Aufleuchten der gelben LED weist auf den Status der Ausgänge hin: NO geschlossen und NC offen.

#### LED POWER ON (grün)

Das Aufleuchten der grünen LED weist auf den Status des Sensors und das Vorhandensein des Laser-Senders hin.

#### ENTFERNUNGSTRIMMER (ADJ.)

Multi-Turn-Trimmer mit Kupplung, der die Entfernung der Ausblendung mittels mechanischer Regulierung der optischen Dreiecksvermessung reguliert. Wird der Trimmer im Uhrzeigersinn gedreht, nimmt die Reichweite zu. Bezüglich seines Einsatzmodus siehe Paragraph „EINSTELLUNGEN“.

#### POSITIONSGEBER

Diese Anzeige verfügt über eine nummerierte Skala, die eine präzise Entfernungseinstellung der Ausblendung auf dem gesamten Arbeitsbereich ermöglicht.

Bezüglich seines Einsatzmodus siehe Paragraph „EINSTELLUNGEN“.

### INSTALLATION

Die Installation des Sensors kann über die drei durch den Körper laufenden Bohrungen mit zwei Schrauben (M4x25 oder längere, Anzugsmoment 1,5 Nm) mit Unterlegscheiben erfolgen.



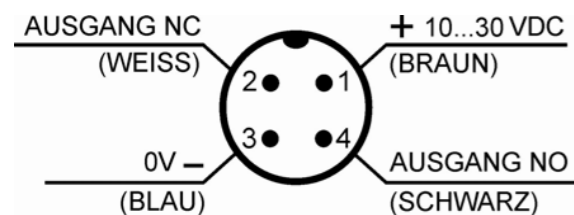
Um die Positionierung des Sensors zu erleichtern, stehen zahlreiche schwenkbare Montagewinkel zur Verfügung (siehe Zubehörkatalog).

Die Reichweite wird ab der Frontfläche der Sensorlinsen gemessen.

Durch Einwirken auf die dafür vorgesehene Klemmfeder und durch ein Drehen des Blocks um 180° bis auf den Endanschlag, kann der M12 Stecker in zwei verschiedene Positionen orientiert werden.

### ANSCHLÜSSE

#### M12 Stecker



### TECHNISCHE DATEN

	S62-PL-M01...	S62-PL-M11...
Betriebsspannung:	10 ... 30 Vdc	
Welligkeit:	2 Vpp max.	
Stromaufnahme (ausschließlich Ausgangsstrom):	30 mA max	
Ausgänge:	PNP oder NPN N.A. / N.C.; 30 Vdc max. (Kurzschlussfest)	
Ausgangsstrom:	100 mA (Überlastung und Überspannschutz)	
Sättigungsspannung des Ausgangs:	≤ 2 V	
Ansprechzeit:	140 μs	200 μs
Schaltfrequenz:	3.5 kHz	2.5 kHz
Sender, Wellenlänge:	ROTLICHT-LASER (λ = 645...665 nm): Klasse 2 EN 60825-1, Klasse II CDRH 21 CFR PART 1040.10 Pulsierte Emission: max. Leistung ≤ 5 mW; Impulsdauer = 5 μs; Frequenz = 14 kHz (Mod. M01) / 10 kHz (Mod. M11)	
Fokuspunkt	60 mm	150 mm
Spotgröße:	< 0,2 mm (bei 60 mm)	< 0,4 mm (bei 150 mm)
Reich-/Tastweite (typische Werte):	30...150 mm	50...350 mm
Einstellung:	Entfernungstrimmer mit 4 Umdrehungen	Entfernungstrimmer mit 6 Umdrehungen
Weiß-/Schwarz-Differenz (90 % / 4 %)	< 4 % (siehe ERFASSUNGSDIAGRAMME)	
Hysterese auf Weiß 90 %:	< 1 %	
Funktionsanzeigen:	LED OUT (GELB) / LED POWER ON (GRÜN)	
Betriebstemperatur:	-10 ... 55 °C	
Lagerungstemperatur:	-20 ... 70 °C	
Dielektrische Durchschlagsfestigkeit:	500 Vca 1 min. zwischen den elektronischen Teilen und dem Gehäuse	
Isolierungswiderstand:	>20 MΩ 500 Vdc zwischen den elektronischen Teilen und dem Gehäuse	
Umgebungshelligkeit:	gemäß EN 60947-5-2	
Vibration:	Amplitude 0,5 mm, Frequenz 10 ... 55 Hz, pro Achse (EN60068-2-6)	
Schockbeständigkeit:	11 ms (30 G) 6 Shock pro Achse (EN60068-2-27)	
Gehäusematerial:	ABS	
Linsenmaterial:	Fenster aus PMMA; Linse aus PC	
Schutzart:	IP67	
Anschluss:	4-poliger M12-Stecker	
Gewicht:	40 g. max.	

### EINSTELLUNGEN

#### Entfernungseinstellung der Ausblendung

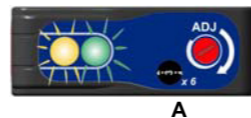
##### 1. Erfassung des Objekts

Das zu erfassende Objekt in der gewünschten Entfernung vor dem Sensor anordnen.

Den Entfernungstrimmer auf die Mindesteinstellung (ADJ) bringen. Status der gelben LED: OFF.



Den Trimmer so lange im Uhrzeigersinn drehen, bis die gelbe LED aufleuchtet: ON *Bedingung eines erfassten Objekts* (Status A des Positionsgebers).



##### 2. Ausschluss des Hintergrundes

Das Objekt entfernen und sich darüber vergewissern, dass der Hintergrund vor dem Sensor positioniert ist. Status der gelben LED: OFF.



Den Trimmer so lange im Uhrzeigersinn drehen, bis die gelbe LED aufleuchtet: ON *Bedingung eines erfassten Hintergrunds* (Status B des Positionsgebers).



Der Trimmer erreicht die max. Einstellstufe, wenn die gelbe LED sich noch im erloschenen Zustand befindet und der Hintergrund außerhalb des Arbeitsbereichs liegt.

Den Trimmer so lange gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis die gelbe LED aufleuchtet OFF: *Bedingung eines Hintergrunds außerhalb des zu erfassenden Arbeitsbereichs* (Status C des Positionsgebers).



##### 3. Einstellung und Überprüfung

Den Trimmer gegen den Uhrzeigersinn drehen und die Markierung des Zeigers so zwischen der Position A und der Position C positionieren.

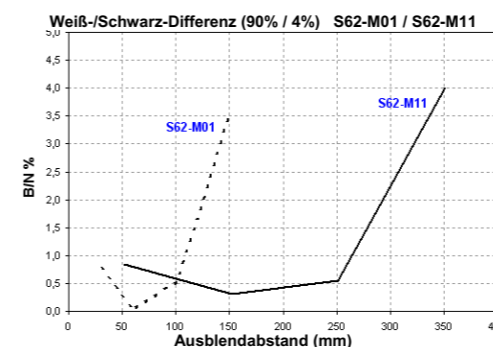


Den Trimmer auf der Position C belassen, falls die Position A und die Position C sehr eng beieinander liegen sollten.

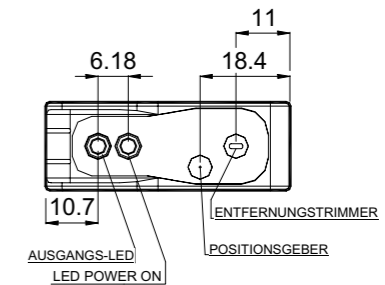
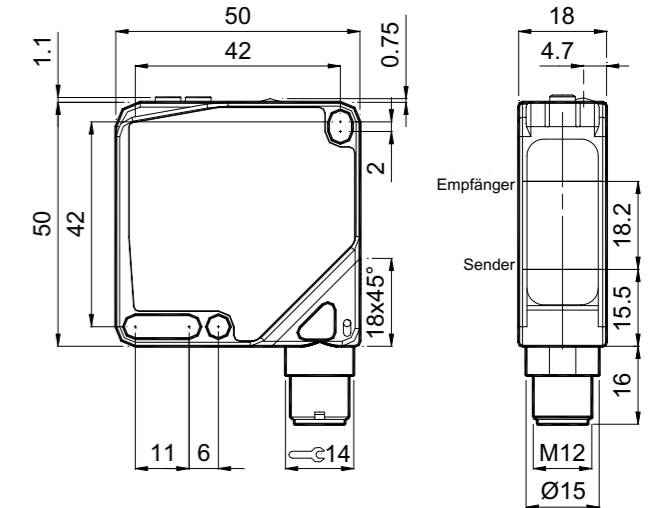
An diesem Punkt ist der Sensor betriebsbereit und kann korrekt und unter stabilen Bedingungen arbeiten.



### ERFASSUNGSDIAGRAMME



### EINBAUMASSE



### SICHERHEITSHINWEISE

Alle Einstellungen und elektrischen und mechanischen Sicherheitsvorschriften müssen während des Sensorbetriebs beachtet werden.

Der Sensor muss gegen mechanische Beschädigungen geschützt sein. Die beiliegenden Etiketten müssen in einer ersichtlichen Position in der Nähe des Laser-Senders angebracht werden.



Nicht direkt in das Laserbündel sehen!

Das Laserbündel nicht gegen Personen halten!

Die Augenbestrahlung für länger als 0,25 Sek. ist gefährlich; Bezug auf die Norm für die Klasse 2 (EN60825-1) nehmen.

Diese Sensoren sind nicht für Sicherheitsanwendungen verwendbar!

<b>Ex</b>	<b>EX-II-3-D T6</b>	
	Temperaturklasse:	T6 (<85°C)
	Max. genutzte Leistung:	800 mW a 30 Vdc
	Max. interne Kapazität:	100 nF
	Interne Induktanz:	Unbeträchtlich

KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG  
 Wir, DATALOGIC AUTOMATION erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Produkte den Bestimmungen der Richtlinien 2004/108/CE mit Ergänzungen entsprechen.

**GARANTIE**  
 DATALOGIC AUTOMATION garantiert für fehlerfreie Produkte  
 DATALOGIC AUTOMATION gewährt auf jedes hergestellte Produkt 36 Monate Garantie seit dem Herstellungsdatum und repariert oder ersetzt innerhalb dieses Zeitraumes ein schadhaftes Produkt kostenlos.  
 DATALOGIC AUTOMATION schliesst die Haftung bei Schäden durch unsachgemässen Gebrauch unserer Produkte aus.

**DATALOGIC AUTOMATION**  
 Via Lavino 265 - 40050 Monte S. Pietro - Bologna - Italy  
 Tel: +39 051 6765611 - Fax: +39 051 6759324  
 www.automation.datalogic.com e-mail: info.automation.it@datalogic.com

DATALOGIC AUTOMATION sorgt sich für die Umwelt: 100% recyceltes Papier.  
 DATALOGIC AUTOMATION behält sich das Recht vor Modifikationen und Verbesserungen am Produkt jederzeit einzubringen.  
 Datalogic and the Datalogic logo are registered trademarks of Datalogic S.p.A. in many countries, including the U.S.A. and the E.U.