

SERIE S62 BEDIENUNGSANLEITUNG

ANZEIGE- UND BEDIENELEMENTE

AUSGANGS-LED (gelb) (S62...A/B/C/F)

Das Aufleuchten der gelben LED signalisiert den Status der Ausgänge.

STABILITY-LED (grün) (S62...A/B/C/F)

Eine ständig aufleuchtende grüne LED zeigt eine stabile Betriebsbedingung an, bei der das empfangene Signal einen Sicherheitsspielraum hat, der 30% über dem Ausgangswert liegt. Der Sensor ist nun für seine korrekte Funktion bereit.

LED POWER ON (grün) (S62..G)

Das Aufleuchten der grünen LED weist auf den Status des Sensors hin.

EMPFINDLICHKEITSTRIMMER (ADJ.) (S62..A/B/C/F)

Single Turn-Trimмер, der eine Einstellung der Empfindlichkeit und der Reichweite des Sensors ermöglicht.

Siehe Paragraph "EINSTELLUNGEN" bezüglich seiner Anwendung.

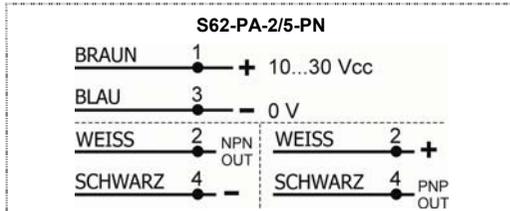
HELL/DUNKEL TRIMMER (S62..RX/PN)

Der Single Turn-Trimмер ermöglicht die Wahl der HELL-/DUNKEL-Schaltung. Zur Einstellung der Hell-Schaltung den Trimmer im Uhrzeigersinn drehen. Zur Einstellung der Dunkel-Schaltung den Trimmer gegen den Uhrzeigersinn drehen.

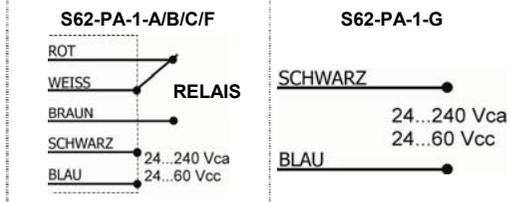
ACHTUNG: Der maximale Bereich des Trimmers sieht eine mechanische Drehung von 240° vor. Nie über die maximale und minimale Position hinaus forcieren.

ANSCHLÜSSE

Modelle in GS:



Modelle in WS:



TECHNISCHE DATEN

	S62-PA-2/5	S62-PA-1
Betriebsspannung	10 ... 30 Vcc – Class 2 (UL508)	24... 240 VCA / 24...60 Vcc
Welligkeit:	2 Vpp max.	10 % max
Stromaufnahme (ohne Ausgangsstrom):	< 30 mA	< 3 VA
Ausgänge:	S62..PP/NN: PNP oder NPN N.A./N.C. 30 Vcc S62..PN: NPN/PNP; 30 Vcc max (kurzschlussfest)	Elektromechanisches Relais SPDT Max. Spannungs-Kontakt: 250 Vca / 30 Vcc
Ausgangsstrom:	100 mA max (Überlastungs- und Überspannungsschutz)	2 A max. (Widerstandslast)
Sättigungsspannung des Ausgangs:	≤ 2 V	-
Ansprechzeit:	S62...A/B/C: 500 µs max. S62...F/G: 1 ms	25 ms
Schaltfrequenz:	S62...A/B/C: 1 kHz S62...F/G: 500Hz	20Hz
Emissionstyp:	rot (640 nm) (S62..A/B/C/G)	
Reichweite (typische Werte):	S62...B: 0.1...8 m su R2 (Reflektor Ø63 mm) (EG = 2) S62...A: 13 m su R2 (Reflektor Ø63 mm) (EG = 2) S62...C01: 90 cm auf weiß 90% (EG = 2) S62...C11: 200 cm auf weiß 90% (EG = 2) S62...F/G: 0...25 m	
Funktionsanzeigen:	S62...A/B/C/F: AUSGANGS LED (GELB) / STABILITÄS LED (GRÜN) S62...G: LED POWER ON (GRÜN)	
Eingabe:	1 Turn-Trimmer für Empfindlichkeitseinstellung Hell/Dunkel 1 Turn-Trimmer (S62..RX/PN)	
Betriebstemperatur:	-10... 55	
Lagertemperatur:	-20... 70 °C	
Dielektrische Durchschlagsfestigkeit:	500 Vac / 1 Min. zwischen elektronischen Teilen und Gehäuse	
Isolationswiderstand:	>20 MΩ, 500 Vcc, zwischen elektronischen Teilen und Gehäuse	
Umgebungs-helligkeit:	gemäß EN 60947-5-2	
Vibrationen:	Amplitude 0.5 mm, Frequenz 10 ... 55 Hz, für allen Achsen (EN60068-2-6)	
Schockbeständigkeit:	11 ms (30 G) 6 Schocks für alle Achsen (EN60068-2-27)	
Gehäusematerial:	ABS	
Linse(n)material:	Scheibe aus PMMA, Linsen aus Polycarbonat	
Mechanische Schutzart:	IP67	
Anschlüsse:	Kabellänge 2 m Ø 4 mm / 4-poliger M12 Stecker	Kabellänge 2 m Ø 5 mm
UL Anforderungen:	Vcc Modelle: müssen an einen Class 2 Transformator oder class 2 Netzanschlussgerät angeschlossen werden Vac Modelle: Sie müssen an ein Netzanschlussgerät oder System mit Filtern oder Luftblässen der Kategorie II ("load level – secondary circuit of a protected utility transformer"), angeschlossen werden, die für eine Überspannungs-limitierung von 1.2 KVgeeignet sind und mit einer Kurzschluss-limitierung von max 500VA.	
Gewicht:	90 g max. Kabelvers. / 40 g max. Steckervers.	

EINSTELLUNGEN

Einstellungen S62..A/B: Den Sensor und den Reflektor gegenüberliegend positionieren. Den Sensibilitätstrimmer auf Höchststufe einstellen.

Vertikal und horizontal die Punkte ermitteln, an denen es zum Aufleuchten und Erlöschen der gelben LED (OUT) kommt, dann die Sensoren in die Mitte der beiden Punkte befestigen. Eine optimale Betriebstätigkeit erreicht man wenn beide LEDs aufleuchten. Falls erforderlich, die Sensibilität verringern, um auch ganz kleine Objekte zu erfassen. Die Ausrichtung wird verbessert wenn diese Prozedur mehrmals wiederholt wird, während die Empfindlichkeit jeweils zurückgenommen wird.

Einstellungen S62..C Den Sensor mit dem Trimmer auf der untersten Sensibilitätsstufe positionieren: die gelbe LED verweilt im erloschenen Zustand (Schaltungsart: Hell).

Das Objekt, das erfasst werden soll, vor dem Sensor plazieren. Drehen Sie den Trimmer im Uhrzeigersinn bis die gelbe LED leuchtet (*Objekt detektiert; Stellung A*). Entfernen Sie das Objekt, die gelbe LED erlischt.

Drehen Sie den Trimmer im Uhrzeigersinn bis die gelbe LED leuchtet (*Hintergrund detektiert; Stellung B*).

Der Trimmer erreicht seine Höchststufe sobald der Hintergrund außerhalb des Erfassungsbereichs liegt.

Den Trimmer in die Mitte, Pos. C, zwischen den beiden Positionen Pos. A und Pos. B anordnen.

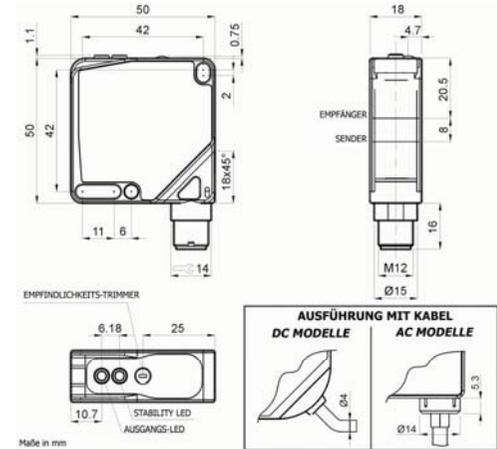
Einstellungen S62...F/G: Die Sensoren gegenüberliegend positionieren. Den Sensibilitätstrimmer auf Höchststufe einstellen.

Vertikal und horizontal die Punkte ermitteln, an denen es zum Aufleuchten und Erlöschen der gelben LED (OUT) kommt, dann den Sensor in die Mitte der beiden Punkte befestigen. Eine optimale Betriebstätigkeit erreicht man wenn beide LEDs aufleuchten.

Falls erforderlich, die Sensibilität verringern, um auch ganz kleine Objekte zu erfassen. Zur verbesserten Ausrichtung des oben beschriebenen Verfahren wiederholen und so die Sensibilität progressiv herabsetzen.



ABMESSUNGEN



INSTALLATION

Die Installation des Sensors erfolgt mit Hilfe von zwei Schrauben (M4X25 oder länger, max. Anzugsmoment 1,5 Nm) mit Unterlegscheiben über drei Durchgangsbohrungen am Gehäuse. Um die Positionierung des Sensors zu erleichtern, stehen zahlreiche schwenkbare Montagewinkel zur Verfügung (siehe Zubehörkatalog).

Die Tastweite wird ab Optikfläche des Sensors gemessen. Der M12 Stecker kann in zwei Positionen orientiert werden, dazu muss man entsprechend auf die Rückhaltefeder einwirken und den Block um 180° bis auf seinen Endanschlag drehen.



TEST-FUNKTION (S62..G)

Die Testeingänge TEST+ und TEST- unterbrechen die Sendepulse des Senders und ermöglicht dadurch eine Systemkontrolle. Der Ausgang am Empfänger muß bei jeder Aktivierung dieses Testes und bei freier Lichtstrecke schalten. Die an den Ausgängen zu applizierende Spannung liegt bei Einhaltung der Polarität in einem Bereich von 10-30 Vdc: Emission aus bei TEST+ angeschlossen an Vcc und TEST- angeschlossen an 0V.

Die sensor keine sind Sicherheitseinrichtungen und dürfen daher NICHT für das Sicherheitsmanagement der Maschinen, an denen sie installiert werden, verwendet werden

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir, Datalogic Automation erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Produkte den Bestimmungen der Richtlinien 2004/108/CE mit Ergänzungen entsprechen.



GARANTIE

Datalogic Automation garantiert für fehlerfreie Produkte Datalogic Automation gewährt auf jedes hergestellte Produkt 36 Monate Garantie seit dem Herstellungsdatum und repariert oder ersetzt innerhalb dieses Zeitraumes ein schadhafes Produkt kostenlos. Datalogic Automation schließt die Haftung bei Schäden durch unsachgemässen Gebrauch unserer Produkte aus.

DATALOGIC AUTOMATION

Via Lavino 265 - 40050 Monte S.Pietro - Bologna - Italy
 Tel: +39 051 6765611 - Fax: +39 051 6759324
www.automation.datalogic.com e-mail: info.automation.it@datalogic.com

Datalogic Automation sorgt sich für die Umwelt: 100% recyceltes Papier. Datalogic Automation behält sich das Recht vor Modifikationen und Verbesserungen am Produkt jederzeit einzubringen.

© 2012 – 2013 Datalogic Automation - ALL RIGHTS RESERVED - Protected to the fullest extent under U.S. and international laws. • Copying, or altering of this document is prohibited without express written consent from Datalogic Automation. Datalogic and the Datalogic logo are registered trademarks of Datalogic S.p.A. in many countries, including the U.S.A. and the E.U.