

Das LED-Ringlicht RL2-25 ist die perfekte Aufsicht-Beleuchtung für Anwendungen mit Kameras und Objektiven in der industriellen Bildverarbeitung. Die hochwertigen, lichtstarken LEDs bieten eine homogene Ausleuchtung im gesamten Arbeitsbereich.

Wie alle StarLight-Produkte zeichnet sich das Ringlicht RL2-25 durch hohe Verarbeitungsqualität und Gebrauchstauglichkeit aus.



- robustes Aluminiumgehäuse in modernem Design
- Helligkeitseinstellung zwischen 0% - 100% mit Memory-Funktion
- flimmerfreies Licht durch optimierte, verlustarme Elektronik
- variabler Spanndurchmesser, mit Reduzierringen anpassbar
- in verschiedenen Lichtfarben und Farbtemperaturen erhältlich

Technische Daten	
Arbeitsabstand	15 mm - 50 mm
Optimaler Arbeitsabstand	ca. 25 mm
Durchmesser Lichtfleck (bei 25 mm Arbeitsabstand)	20 mm
Lichtfarbe	amber (590 nm)
Anzahl LEDs	24
LED-Lebensdauer	50.000 h (Herstellerangabe)
Höhe	25 mm
Außendurchmesser	58 mm
Innendurchmesser	35 mm
Spanndurchmesser	max. 40 mm
Innengewinde	M35,5 × 0,75
Material	eloxiertes Aluminium
Farbe	titan
Gewicht Ringlicht	ca. 60 g

Technische Daten	
Eingang Netzteil	100 - 240 V AC, 50 - 60 Hz
Ausgang Netzteil	24 V DC, 1 A
maximale Leistungsaufnahme	5 W
Abmessung Steuerung (L×B×H)	78 mm × 38 mm × 21 mm

Zubehör (Auswahl)
Streu- und Schutzscheiben
Polfiltersets
Reduzierringe und Adapter verschiedener Maße
Verlängerungen für Anschlußleitungen

**MADE
IN
GERMANY**

