

Das LED-Ringlicht RL2-50 ist die perfekte Aufsicht-Beleuchtung für Anwendungen mit Kameras und Objektiven in der industriellen Bildverarbeitung. Die hochwertigen, lichtstarken LEDs bieten eine homogene Ausleuchtung im gesamten Arbeitsbereich.

Wie alle StarLight-Produkte zeichnet sich das Ringlicht RL2-50 durch hohe Verarbeitungsqualität und Gebrauchstauglichkeit aus.



- robustes Aluminiumgehäuse in modernem Design
- Helligkeitseinstellung zwischen 0% - 100% mit Memory-Funktion
- flimmerfreies Licht durch optimierte, verlustarme Elektronik
- variabler Spanndurchmesser, mit Reduzierringen anpassbar
- in verschiedenen Lichtfarben und Farbtemperaturen erhältlich

Technische Daten	
Arbeitsabstand	30 mm - 150 mm
Optimaler Arbeitsabstand	ca. 50 mm
Durchmesser Lichtfleck (bei 50 mm Arbeitsabstand)	30 mm
Lichtfarbe	amber (590 nm)
Anzahl LEDs	24
LED-Lebensdauer	50.000 h (Herstellerangabe)
Höhe	25 mm
Außendurchmesser	58 mm
Innendurchmesser	38,5 mm
Spanndurchmesser	max. 40 mm
Innengewinde	M39 × 0,75
Material	eloxiertes Aluminium
Farbe	titan
Gewicht Ringlicht	ca. 60 g
Eingang Netzteil	100 - 240 V AC, 50 - 60 Hz

Technische Daten	
Ausgang Netzteil	24 V DC, 1 A
maximale Leistungsaufnahme	5 W
Abmessung Steuerung (L×B×H)	78 mm × 38 mm × 21 mm

Zubehör (Auswahl)	
Streu- und Schutzscheiben	
Polfiltersets	
Reduzierringe und Adapter verschiedener Maße	
Verlängerungen für Anschlußleitungen	

**MADE
IN
GERMANY**

